

CARACTERISTICAS

Utilizado para el proceso de deshidratación de fruta y generación de anhídrido sulfuroso y procesos industriales.

CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS AZUFRE GRANULADO

INGREDIENTE ACTIVO	Azufre elemental
FORMULACION	Granulado – laminado
CONCENTRACION	Azufre elemental 98,5 %
DESCRIPCION	Granulo de color amarillo.
ENVASE	Sacos de Polipropileno de 25 Kg.
TOXICIDAD	Grupo IV productos que normalmente no ofrecen peligro





RECOMENDACIONES PARA EL USO DE AZUFRE GRANULADO EN DESHIDRATADO DE FRUTAS

Para que el azufre cumpla con las condiciones básicas de combustión, recuerde: una buena combustión dependerá de tres elementos; azufre, aire, fuente de calor y las siguientes recomendaciones:

- 1.- Que la combustión del azufre reciba una buena aireación.
- 2.- Asegúrese que las bandejas donde será depositado el azufre al momento de quemar, estén totalmente limpias y sin residuos de otro material.
- 3.- Almacenar en un lugar seco, lejos de líquidos que puedan humedecer el producto. Recomendamos hacer uso de bandejas de doble fondo diseñadas para la cantidad a usar que varían entre 1,5 a 3 kilos para cada 1000 kilos de fruta. El doble fondo permite depositar el azufre en la parte superior dejando espacio en la parte inferior para recibir aire necesario para la combustión. La velocidad de quemado dependerá de la cantidad de aire recibido. En relación a mayor aire mayor combustión. La anulación del aire en la combustión terminara apagando el azufre y deberá reiniciar colocando fuego directamente. En otros casos se abren pequeñas ventanas que permiten la entrada de aire exterior. Frente a cada bandeja sirviendo como ventanas reguladoras de aire para la combustión del azufre.

No mezclar con nitratos durante la utilización ya que la mezcla genera peligro de explosión.



